



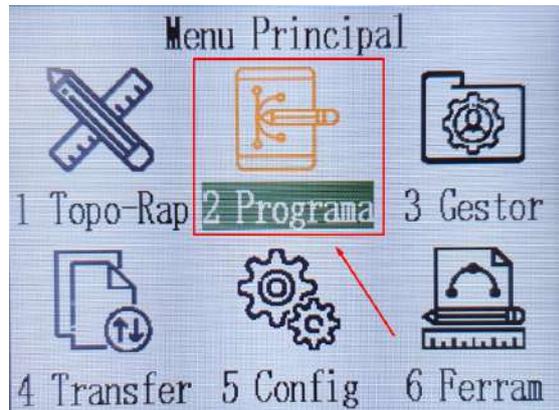
# ESTAÇÃO TOTAL SATLAB SLT2

---

GUIA PRÁTICO – ESTAÇÃO LIVRE

## 1. Acessar a ferramenta Estação Livre

1. Entre em **2 Programa**;



2. Pressione **F3 – Estacao Livre**;

[Topografia]		1/3 ↓	
F1	Topografia	(1)	
F2	Implantar	(2)	
F3	Estacao Livre	(3)	
F4	Dist. Entre Pontos	(4)	
F1	F2	F3	F4

## 2. Definir trabalho

1. Pressione **F1 – Def. Obra**;

[Estacao Livre]		
F1	Def. Obra	
F2	Ajusta Limites	
F4	Inicio	
F1	F2	F4

2. Pressione **F1 – Lista** para abrir um trabalho já criado ou pressione **F2 – Nova** para criar um trabalho.

Pressione **F4 – OK** para retornar;

[Def. Obra]		
Obra:	EMBRATOP	
Operador:		
Data:	2022.09.12	
Hora:	14:33:41	
Lista	Nova	OK

### 3. Definir tolerâncias

1. Pressione **F2 – Ajusta Limites**;



[Estacao Livre]

F1	Def. Obra
<b>F2</b>	<b>Ajusta Limites</b>
F4	Inicio

F1      F2      F4

2. Caso deseje inserir valores de tolerância para o cálculo da interseção à ré, altere o **Status** para **Ligado** e insira os valores desejado para cada um dos eixos.

Definidos os valores, pressione **F4 - OK**;



[Ajusta Limites]

Entrar Limites!

Estatus: **Ligado** ⇄

e(X/N):	0.005m
e(Y/E):	0.005m
e(Z/H):	0.010m

**OK**

#### 4. Realizar orientação por interseção à ré

1. Pressione **F4 – Início**;

[Estacao Livre]		
F1	Def. Obra	
F2	Ajusta Limites	
F4	Início	
F1	F2	F4

2. Insira o nome para o ponto onde a estação total está instalada em **Estac.** e a altura do instrumento em **hi**.

Pressione **F4 - OK**;

[Entrar dados da Es]	
Estac.:	E10
hi:	1.652
OK	

3. Na tela **Entre Ponto Alvo!**, em **hp** insira a altura do prisma posicionado sobre o ponto que será lido;

[Entre Ponto Alvo!] 1			
Estac.:			
hp:	1.500m		
Listar	Lista	OK	↓

4. Na tela **Entre Ponto Alvo! 1**, posicione o cursor em **Ponto** e pressione **F2 – Lista** para buscar o primeiro ponto que será medido;

[Entre Ponto Alvo!] 1			
Estac.:			
hp:	1.500m		
Listar	Lista	OK	↓

5. Selecione o ponto a ser medido e pressione **F4 – OK**;

[Pontos Encontrado]	
11	PT-Fixo
10	PT-Fixo
9	PT-Fixo
8	PT-Fixo
7	PT-Fixo

Ver    Coord.    Obra    **OK**

6. Colime no ponto e pressione **F1 – MEDIR**;

[Visar o Ponto Alvo] 1	
Ponto:	10
hp:	1.500m
Hz	116°40'09"
V:	81°05'05"

**MEDIR**    PROX-PT    ↓

7. Realizada a medição de distância, pressione **F2 – PROX-PT**;

[Visar o Ponto Alvo] 1	
Ponto:	10
hp:	1.500m
Hz	116°40'09"
V:	81°05'05"
	6.757m

MEDIR    **PROX-PT**    ↓

8. Em **Entre Ponto Alvo! 2**, pressione **F2 – Lista** para selecionar o segundo ponto;

[Entre Ponto Alvo!] 2	
Ponto:	
hp:	1.500m

Listar    **Lista**    OK    ↓

9. Seleccione o segundo ponto e pressione **F4 – OK**;

[Pontos Encontrado]	
11	PT-Fixo
10	PT-Fixo
9	PT-Fixo
8	PT-Fixo
7	PT-Fixo

Ver    Coord.    Obra    **OK**

10. Colime no ponto e pressione **F1 – MEDIR**;

[Visar o Ponto Alvo] 2	
Ponto:	11
hp:	1.500m
H <sub>z</sub> :	153°55'52"
V:	81°20'27"

**MEDIR**    PROX-PT    ↓

11. Realizada a medição de distância, pressione **F2 – PROX-PT** caso queira adicionar a leitura de mais pontos na orientação;

[Visar o Ponto Alvo] 2	
Ponto:	11
hp:	1.500m
H <sub>z</sub> :	153°55'52"
V:	81°20'27"
	7.277m

MEDIR    **PROX-PT**    Result    ↓

12. Para finalizar o cálculo da interseção à ré, pressione **F3 – Result**. Serão exibidos os valores das coordenadas calculadas para o ponto ocupado.

Para visualizar os erros de cálculo da posição pressione **F2 – Erro**;

[Coordenada Estacao]	
Estac.:	E1
hi:	1.652m
X0/N0:	100.003m
Y0/E0:	49.978m
Z0/H0:	10.001m

Sair    **Erro**    OK

13. Serão mostrados os valores no erro de posicionamento em cada eixo.

Pressione **F4 – OK** para retornar à tela **Coordenada Estacao**;

[Erro na Estacao Li]	
Erro (X0):	0.003m
Erro (Y0):	0.006m
Erro (Z0):	0.000m
Sair	OK

14. Pressione **F4 – OK** para finalizar a orientação por interseção à ré.

[Coordenada Estacao]		
Estac.:	E1	
hi:	1.652m	
X0/N0:	100.003m	
Y0/E0:	49.978m	
Z0/H0:	10.001m	
Sair	Erro	OK